

技术数据表




ALCOM PA66 910/1.1 CF10 PTFE20

基础聚合物	聚酰胺66
填料/添加剂系统	10 % 碳纤,20 % PTFE
特殊功能	提高的滑动/耐磨性能,热老化稳定性,较低的表面电阻率,导电
市场细份	汽车,机械
应用领域	注塑部件
典型应用	功能部件,轴承和滑动元件

预干燥条件 80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里
for 2-12 h
取决于湿度含量

注塑成型加工 注塑熔体温度 280-300 °C
注塑模具温度 80-120 °C

存储 干燥, 避免光照

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
机械性能			
弯曲模量	9100 / 6200	MPa	ISO 178
弯曲强度	220 / 155	MPa	ISO 178
拉伸模量	11000 / 7300	MPa	ISO 527
断裂应力	155 / 110	MPa	ISO 527
断裂伸长率	2.4 / 4.1	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	40 / 50	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	35 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	5.5 / 9	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	4 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	252 / *	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	263 / *	°C	ISO 11357
电性能			
表面电阻率	* / 500	Ohm	IEC 62631-3-2
流变性能			
收缩率-纵向 (24小时)	0.1 - 0.3	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.4 - 0.6	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1300 / -	kg/m ³	ISO 1183